



Comportement des outils de coupe en tournage dur à sec : Modélisation des paramètres technologiques

By Brahim Fnides

PAF Mai 2015, 2015. Taschenbuch. Condition: Neu. This item is printed on demand - Print on Demand Neuware - Résumé : Le but de ce travail expérimental est d'étudier le comportement des outils de coupe en termes d'usure en dépouille, de productivité, d'efforts de coupe et de rugosité des surfaces usinées en tournage dur à sec de l'acier X38CrMoV5-1 (50 HRC). Ainsi, la modélisation des paramètres technologiques a été faite à l'aide de l'analyse de variance (ANOVA), la régression linéaire multiple et la surface de réponse (RSM) des logiciels Minitab 15 et Design-Expert 8. 188 pp. Französisch.



READ ONLINE
[8.67 MB]

DOWNLOAD



Reviews

This book may be worth buying. I have read and i am confident that i am going to planning to go through once more once again in the future. Its been written in an exceptionally easy way and it is simply soon after i finished reading this publication in which actually altered me, modify the way i believe.

-- **Faye Shanahan**

Extremely helpful for all class of people. It is probably the most incredible ebook i actually have go through. I discovered this publication from my dad and i recommended this ebook to discover.

-- **Victoria Hickle PhD**